

# Drift & vedlikehold

## Fasader, vinduer, dører, glasstak

### Rengjøring

For at produktets attraktive utseende skal bevares, bør rengjøring skje regelmessig. Rene produkter gir et mer attraktivt utseende, og bedre bestandighet og funksjon.

Ikke bruk alkalier! Både aluminiumprofiler og glass er følsomme for alkalier og må derfor absolutt ikke utsettes for slike. Dersom anodiserte eller lakkerte aluminiumprofiler og/eller glass for eksempel har blitt utsatt for betongvann eller syrevask, er det viktig å vaske med vanlig vann og en svamp eller fille så raskt som mulig.

Ikke bruk vaskemidler med slipende tilsetninger eller skrubbing med for eksempel scotch-brite! Risikoen for mekanisk påvirkning er da stor.

Det er altså best å bruke vanlig vann og en svamp til rengjøringen. Man kan likevel benytte et nøytralt rengjøringsmiddel.

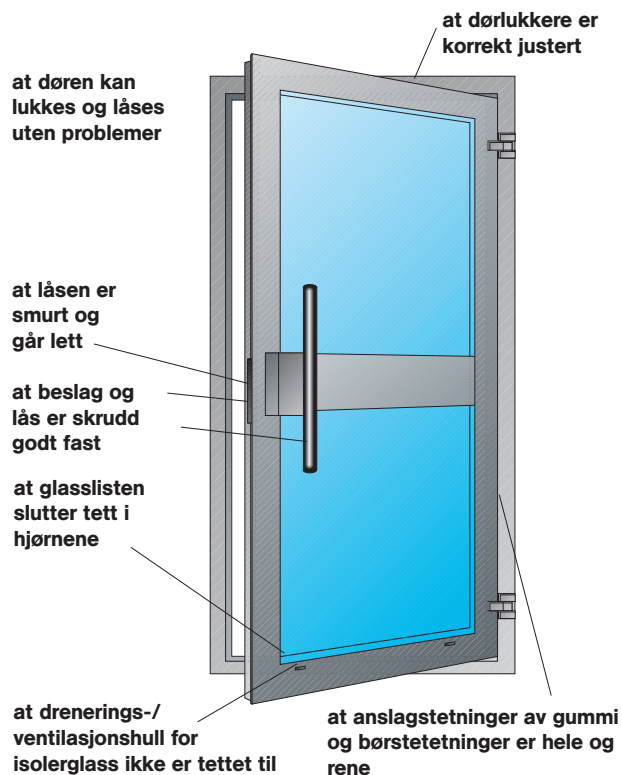
### Vedlikehold

Regelmessig kontroll og justering av produktet bør gjøres for å sikre god funksjon og lang levetid. Bevegelige deler i beslag og glidere skal smøres lett, slik at de ikke blir trege eller "streiker". Sørg for at aluminiumglideskinnene er rene og lett smurt med syrefritt fett ved utadslående vertikal- og horisontalhengslede vinduer.

Det skal kontrolleres at skruene til beslagene er strammet til og at beslagene sitter i rett posisjon. Byggprodukter: For fasader, vinduer, dører og glasstak skal det kontrolleres at dreneringshullene ikke er stoppet til, at glassings- og gummilistene slutter tett i hjørnene, at åpningselementene er rett klosset, og at dekorprofilene sitter fast.



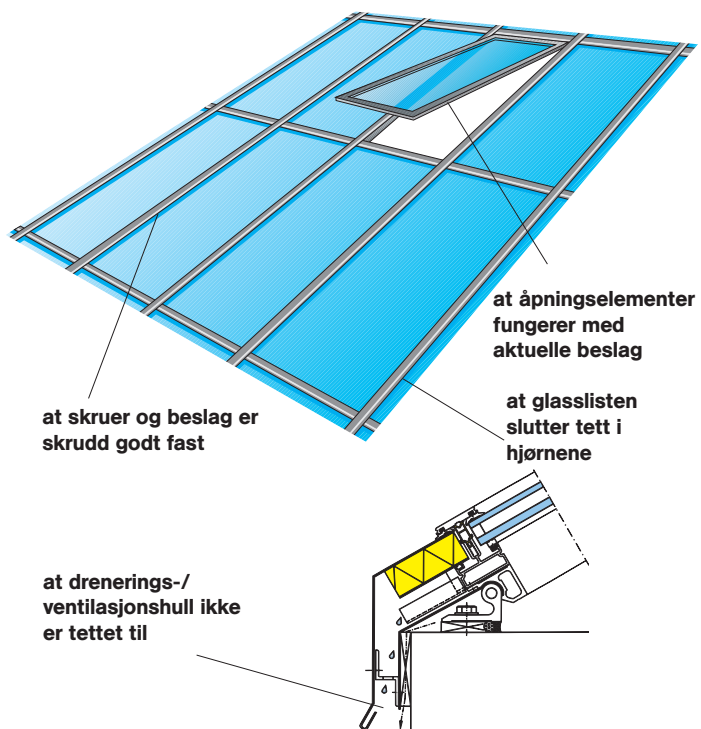
## Dører, kontroller:



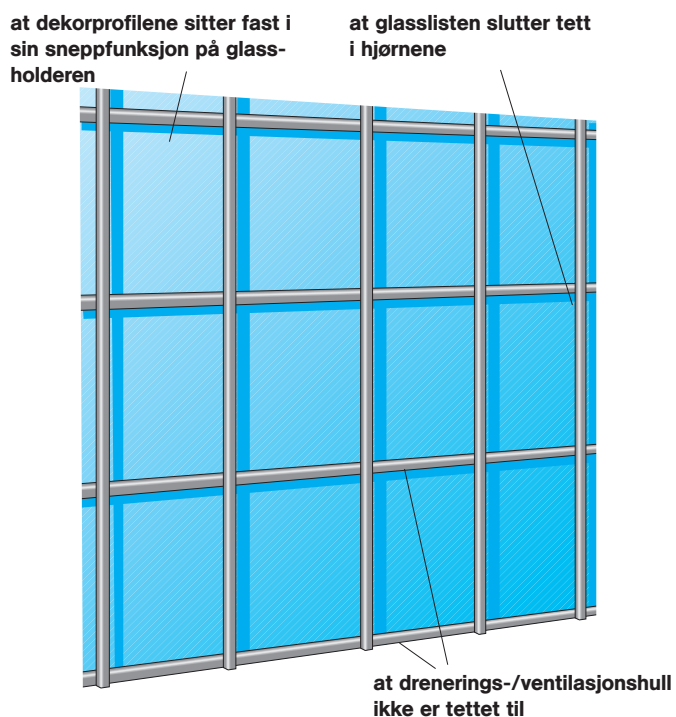
## Vinduer, kontroller:



## Glasstak, kontroller: at glasstaket er tett



## Fasader, kontroller: at fasaden er tett og uten skader





# BYGGVARUDEKLARATION

Aluminiumprofiler  
SS-EN AW-6063

Handläggare, enhet / *Handled by, department*  
Ingvar Sahlin, Byggnadsfysik  
Tel +46 (0)33 16 56 67

Datum / *Date*      Beteckning / *Reference*      Sida / *Page*  
rev. 2000-05-15    98E6 0461      1 (2)

## Produktnamn

Sapa Byggsystem SFB 1000, 2000, 3000, 4000 och 5000.

## Företagsinformation

Tillverkare/Leverantör      Sapa Profiler AB, Division System, 574 81 Vetlanda, tfn 0383-942 00  
Miljöledningssystem/  
Miljöcertifiering/Registrering      Företaget är certifierat enligt ISO 14001.

## Produktinformation

Innehållsdeklaration      Aluminiumprofil enligt SS-EN AW-6063. Dagens produktion baseras till största delen av primäraluminium, men möjligheten till återvinning är stor. Vid återvinning av aluminium är såväl energibehov som miljöbelastning endast ca 5 % av den vid tillverkning av primäraluminium. Nedanstående uppgifter avser per kilo aluminiumprofiler, som antas bestå till 85 % av återvunna aluminiumprofiler.

Användningsområde      Aluminiumprofiler till fönster, dörrar, vägg- och takelement. I profiler med bruten köldbrygga isoleras konstruktionen med endera polyamid, polyuretan eller PVC.

Miljömärkning      Certifikat finns för ISO 14001, ISO 9001 och P-märke.

## Yttre miljö

| Nr        | Produktens del av livscykeln   | Energi-slag                 | Råvaror  |          | Utsläpp      |  | Inverkan på mark |
|-----------|--|-----------------------------|----------|----------|--------------|--|------------------|
|           |  |                             | F-bar    | Ej F-bar | Vatten       | Luft   |                  |
|           |  | A                           | B        | C        | D            | E  | F                |
| <b>1.</b> | <b>Ingående material</b>   |                             |          |          |              |  | <b>Bil.:</b>     |
| 1.1       | Råvaror/Insatsvaror >5 % <ul style="list-style-type: none"><li>Bauxit</li><li>Aluminium profils-krot</li></ul>       | Europa elmix                | 51 %     | 600 g/kg |              |  | Dagbrott         |
| 1.2       | Tillsatser <2 % av 1.1 <ul style="list-style-type: none"><li>Legeringsmetaller</li><li>Eventuell isolering</li></ul> |                             | 900 g/kg | 30 g/kg  |              |  | Gruva            |
| 1.3       | Återvunna material <ul style="list-style-type: none"><li>Aluminium</li><li>Legeringsmetaller</li></ul>               |                             | 85 %     |          |              |  |                  |
| 1.4       | Ursprung för råvara bauxit: Världsmarknaden insatsvara skrot: Sverige  |                             | 85 %     |          |              |  |                  |
| <b>2.</b> | <b>Produktion</b>  |                             |          |          | <b>g/kg</b>  | <b>g/kg</b>  | <b>Bil.:</b>     |
| 2.1       | Produktionsprocess för råvara och profil då 85 % återvinns   | Europa elmix<br>10,12 MJ/kg | 51 %     |          | Klorid: 0,41 | VOC: 0,21<br>Stoft: 2,74<br>CO: 9,10<br>NO <sub>x</sub> : 2,21<br>SO <sub>x</sub> : 8,74<br>CO <sub>2</sub> : 1379 |                  |

SP Sveriges Provnings- och Forskningsinstitut, Box 857, 501 15 BORÅS, Tel 033-16 50 00, Telefax 033-13 55 02, E-mail info@sp.se, Org.nr 556464-6874  
SP Swedish National Testing and Research Institute, Box 857, SE-501 15 BORÅS, SWEDEN, Telephone + 46 33 16 50 00, Telefax + 46 33 13 55 02, E-mail info@sp.se, Reg.No 556464-6874

Denna rapport får endast återges i sin helhet, om inte SP i förväg skriftligen godkänt annat. / This report may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of SP.

|           | Del av livscykel                            | Information och data  |              |
|-----------|---|---|--------------|
| <b>3.</b> | <b>Distribution av färdig produkt</b>       |   | <b>Bil.:</b> |
| 3.1       | Produktionsland                             | Sverige   |              |
| 3.2       | Transportsätt                               | Lastbil   |              |
| 3.3       | Distributionsformer                         | Direktleverans till producent och återförsäljare  |              |
| 3.4       | Emballage                                   | Returemballage av stålkorgar eller wellpappskartonger   |              |
| <b>4.</b> | <b>Byggskedet</b>                           |   | <b>Bil.:</b> |
| 4.1       | Byggproduktion                              | Montage sker av hel- eller halvfabrikat.  |              |
| 4.2       | Produktanpassning                           | Tillkapning och sammansättning till komplexa produkter som väggar och tak i kombination med glas, fönster och dörrar sker hos producent och återförsäljare. |              |
| <b>5.</b> | <b>Bruksskedet</b>                          |   | <b>Bil.:</b> |
| 5.1       | Drift                                       | Ej tillämpligt. Instruktioner för färdiga produkter t ex för dörrar och fönster finns.  |              |
| 5.2       | Underhåll                                   | Inga underhållsbehov av profiler.   |              |
| 5.3       | Livslängd (beständighet) Erfarenhetsmässigt | Normalt motsvarande byggnadens livslängd.   |              |
| <b>6.</b> | <b>Rivning</b>                              |   |              |
| 6.1       | Demontering                                 | Demonterbart med handverktyg. Vissa tunga lyft kan förekomma för kompletterande material t ex glas.   |              |
| <b>7.</b> | <b>Restprodukter</b>                        |   | <b>Bil.:</b> |
| 7.1       | Återanvändning                              | Profilen kan återanvändas.  |              |
| 7.2       | Återvinning                                 | Hela profilen kan återvinnas efter "selektiv rivning".  |              |
| 7.3       | Energiutvinning                             | Ej brännbar.  |              |
| <b>8.</b> | <b>Avfallsprodukter</b>                     |   | <b>Bil.:</b> |
| 8.1       | Deponering                                  | Ej komposteringsbar. Kan deponeras utan restriktioner.  |              |

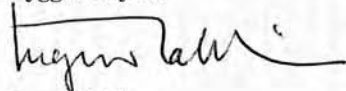
### Inre miljö

|     |  |  |
|-----|--|--|
| 9.1 | Allergiframkallande ämnen                                      | Ej tillämpligt.  |
| 9.2 | Byggprocess  | Inga restriktioner vid hanteringen på byggplatsen. Materialet skall skyddas från svetsloppor, slipspån och repor.        |
| 9.3 | Egenemissioner   | Ingen egenemission.  |
| 9.4 | Omgivande material   | Produkten skall ej utsättas för angrepp av syra eller alkaliska ämnen, t ex saltsyra kopparplåt, kalkbruk eller betong . |
| 9.5 | Underlag för rekommenderade betingelser hos omgivande material | Hänvisar till företagets projekterings- och monteringsanvisningar för arkitekter och ingenjörer.                         |
| 9.6 | Drift och underhåll  | Inget underhåll erfordras.   |
| 9.7 | Ljudnivå   | Ej tillämpligt.  |
| 9.8 | Magnetiska och elektriska fält                                 | Ej tillämpligt.  |

Byggvarudeklarationen har disposition och uppbyggnad enligt Byggsektorns Kretsloppsråd "Byggvarudeklarationer". SP har tagit fram denna byggvarudeklaration i samråd för att få samsyn i branschen.

**SP Sveriges Provnings- och Forskningsinstitut**

Byggnadsfysik



Ingvar Sahlin